

AMERCOAT® 220

水性丙烯酸面漆 220

简介

单组份水性丙烯酸面漆

主要性能

- 施工方便，刷涂、辊涂或喷涂皆适宜。
- 优异的保光性能和抗老化性能
- 可直接兼做底漆并易自身覆涂
- VOC 高度合规
- 可抗划擦和耐水洗

颜色与光泽

- 常规标配颜色、各种安全标志色，也可按客户要求定制颜色。
- 半光

备注: 对于某些特定颜色的面漆，如红、橙和黄色可能因需要强化漆膜的遮盖力而增加生产成本，特别是在这些颜色的面漆与配套底漆的颜色反差比较明显时。

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

| 混合后参数 | |
|-----------|---|
| 组份数 | 单组份 |
| 体积固含量 | 35 ± 2% |
| VOC (出厂值) | 最大值 180.0 克/升 (约 1.5 磅/加仑) (理论计算值) |
| 推荐干膜厚度 | 50 - 75 微米 (2.0 - 3.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定 |
| 理论涂布率 | 7.0 米 ² /升 用于 50 微米 (281 英寸 ² /美制 加仑 用于 2.0 密耳) |
| 储藏有效期 | 至少 24 月 但须储存于阴凉和干燥环境下 |

备注:

- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表

推荐底材状况与温度

- 涂层最终的性能质量取决于前期表面处理的优劣程度，两者大致成正比例关系。敬请参阅配套底漆和中间漆涂层的固化参数及其它有关施工要求的技术要求。对于某些环氧涂层，在覆涂本产品前需查验确认其表面确无胺析出等缺陷，表面洁净干燥，已除尽了所有污染物。除此以外，不论是底漆还是中间漆，还都比须要遵循各产品的最短和最大覆涂间隔时间的要求。对于老化的环氧旧涂层应进行表面打磨拉毛处理。对于性质不确定的未知旧涂层，则建议在覆涂前，先选取局部的一小块面积进行试涂实验。



AMERCOAT® 220

水性丙烯酸面漆 220

碳钢

- 清除表面上所有的锈蚀、灰尘、潮湿(水份)、油和油脂及其它污染物。
- 动力工具打磨，达到国际标准 ISO-8501-1的St2/St3级（或标准 SSPC SP-2或SP3级）。
- 有时，可以接受扫砂清理达到国际标准 ISO- 8501-1的Sa1级（或SSPC SP-7）；但是，如果期望获得最好的涂层性能质量，则须进行磨料喷射清理至少要达到国际标准 ISO- 8501-1的Sa2（或SSPC SP-6）或更高清理级别。

(非铁) 有色金属和镀锌件表面

- 采用洗涤剂或清洗乳液除去表面油或皂膜，随后涂装一道转化型的磷化洗涤底漆。
- 可以接受动力工具打磨清洁和粗化表面；或采用细微磨料进行扫砂清理，达到清理标准SSPC的 SP-16级，产生一个密度适宜且峰谷分布均匀、粗糙度为25-50微米(1.0 -2.0 密耳)的毛糙表面。
- 新制镀锌件在户外暴晒至少已有24个月的表面，则可在高压水冲洗除去白锈和其它所有污染物后涂装配套底漆。
- 曾用铬酸盐钝化过的镀锌件表面必须进行磨料喷射清理。若铬酸盐没被彻底清除，可能会严重影响涂层在镀锌件表面的附着力。

混凝土/砖石表面

- 清理混凝土表面，磨料喷砂满足 ASTM D4259标准 或酸洗清理执行 ASTM D 4260。
- 砖石表面清理满足ASTM D4261标准
- 可选择环氧修补腻子漆 114A (AMERCOAT 114 A)用作点蚀坑的填补封闭漆。其它备选方案也可向PPG现场技术代表咨询。

木质底材：

- 砂纸打磨裸露的新木质底材表面，清除表面所有的污染物和蜂窝凸纹。
- 蘸上稀释剂 21-06 (AMERCOAT 65) 擦拭，清除油迹、树液或脂汁。随后必须妥善处置沾上溶剂的抹布，以免自燃起火。
- 选用木器专用底漆或水性丙烯酸面漆 220直接用做底漆进行打底涂装。
- 覆涂在已有底漆的木质底材表面之前，应先合适的清洗剂清除所有灰尘、油和油脂。对于表面的蜡，应用化学去蜡剂予以去除。砂纸打磨除去疏松的漆膜，以此确保附着力。

干墙：

- 胶带贴封所有接缝，先用老粉、灰浆或腻子添补修整裂缝和钉眼，然后将表面打磨光滑。除去所有灰尘。启封剥去干墙表面的所有胶带后，再涂装 至少2道丙烯酸面漆 220。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工过程中应确保表面温度处于摄氏 5°F (华氏41°C) 与摄氏 50°F (华氏122°C)之间。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保环境的相对湿度不超过 85%

涂层体系的配套规范

- 适合配套的兼容底漆: 金属基底, 无机富锌DIMETCOTE 系列, 环氧富锌AMERCOAT 68 系列, AMERLOCK 400 / 2 系列, SIGMAZINC 系列, AMERCOAT 环氧系列和 SIGMA 环氧系列。
- 对于上述未列举出的底漆，敬请垂询PPG的技术服务代表



AMERCOAT® 220

水性丙烯酸面漆 220

使用说明

- 采用动力搅拌机持续搅拌 1-2分钟直至完全分散混合均匀。确保混合彻底无沉降落底。
- 先采用风动搅拌机以中等转速，对颜料组份进行预混合搅拌。随后，在一边搅拌的同时，一边将固化剂组份慢慢地倒入盛基料组份的桶内，并持续搅拌约1-2分钟，直至两个组份完全分散后彻底混合以达到均质状态。

施工

- 涂装区域应予遮护，防止空气中浮尘沉积和其它污染。
- 避免可燃气体或其它途径产生二氧化碳气体，防范其可能会加剧周围环氧涂层出现胺渗出的危害。
- 在涂装施工和涂层固化期间确保全程持续和足量的顺畅通风
- 喷涂施工时，应在风口处进行必要的遮挡防护。

材料温度

在涂装施工过程中应将漆料温度控制在摄氏 10°C (华氏 50°F) 与摄氏 20°C (华氏68°F)之间。

有气喷涂

- 常规的传统喷涂设备
- 有必要在供气主管路上安装油水分离器。本产品对潮湿污染物很敏感。

推荐稀释剂

自来水

稀释剂用量

0 - 5%

喷嘴孔径

1.5 – 2.0 毫米 (约 0.060 – 0.079 英寸)

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 压力比至少为 28:1的喷漆泵

推荐稀释剂

自来水

稀释剂用量

0 - 5%

喷嘴孔径

约 0.38 – 0.43 毫米 (0.015 – 0.017 英寸)

AMERCOAT® 220

水性丙烯酸面漆 220

刷涂/辊涂

- 应选用高品质的天然鬃毛漆刷和/或耐溶剂性能好的1/4英寸或3/8英寸短毛辊筒。
确保漆刷或辊筒坚固，蘸料实，减少夹杂和滞留空气。若需达到预期厚度，可能需要反复刷/辊多次。

推荐稀释剂

自来水

稀释剂用量

0 - 5%

清洗溶剂

洁净淡水

补充参数

| 干膜厚度为高达50微米 (2.0密耳) 涂层的覆涂间隔 | | | | |
|-------------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| 覆涂用的后道涂层 | 涂装间隔时间 | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| 自身覆涂 | 最短覆涂间隔时间 | 13 小时 | 3 小时 | 1 小时 |
| | 最长覆涂间隔时间 | 无限制 | 无限制 | 无限制 |

| 干膜厚度为50 微米 (2.0 密耳)涂层的固化时间表 | | |
|-----------------------------|-------|-------|
| 底材温度 | 表干 | 干硬 |
| 摄氏10°C (华氏50°F) | 1 小时 | 13 小时 |
| 摄氏20°C (华氏68°F) | 20 分钟 | 3 小时 |
| 摄氏30°C (华氏86°F) | 15 分钟 | 1 小时 |

产品认证

- 符合美国农业部 USDA非经常性接触食品的质量安全规范的要求
- 低播焰性能符合美国国家消防协会标准的A级
- 用于核电环境 Level 2 (局部)

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

AMERCOAT® 220

水性丙烯酸面漆 220

参考信息

| | | |
|----------|----------|------|
| • 转换表 | 敬请参见 信息表 | 1410 |
| • 产品数据说明 | 敬请参阅 信息表 | 1411 |

质量担保

庞贝捷涂料PPG保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为之合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况。任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围; 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG都应免于追究诉讼责任(无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG都将不会承担责任(除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站: www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™